



Europäisches Patentamt European Patent Office

Office européen des brevets

er 99 / 9849

Bescheinigung Certificate

REC'D 1 0 FEB 2000
WIPO PCT
Attestation

Die angehefteten Unterlagen stimmen mit der ursprünglich eingereichten Fassung der auf dem nächsten Blatt bezeichneten europäischen Patentanmeldung überein.

The attached documents are exact copies of the European patent application described on the following page, as originally filed.

Les documents fixés à cette attestation sont conformes à la version initialement déposée de la demande de brevet européen spécifiée à la page suivante.

Patentanmeldung Nr. Patent application No. Demande de brevet n°

98124371.0



Der Präsident des Europäischen Patentamts; Im Auftrag

For the President of the European Patent Office

Le Président de l'Office européen des brevets p.o.

I.L.C. HATTEN-HECKMAN

DEN HAAG, DEN THE HAGUE, LA HAYE, LE

03/02/00

EPA/EPO/OEB Form 1014 - 02.91

THIS PAGE BLANK (USPTO)



Europäisches Patentamt

European Patent Office Office européen des brevets

Blatt 2 der Bescheinigung Sheet 2 of the certificate Page 2 de l'attestation

Anmeldung Nr.: Application no.: Demande n°:

98124371.0

Anmeldetag: Date of filing: Date de dépôt:

22/12/98

Anmelder: Applicant(s): Demandeur(s): GLAVERBEL 1170 Bruxelles BELGIUM

Bezeichnung der Erfindung: Title of the invention: Titre de l'invention: Verre sodo-calcique à nuance bleue

In Anspruch genommene Prioriät(en) / Priority(ies) claimed / Priorité(s) revendiquée(s)

Staat:

Tag:

Aktenzeichen:

State: Pays: Date:

File no. Numéro de dépôt:

Internationale Patentklassifikation: International Patent classification: Classification internationale des brevets:

C03C3/087, C03C3/095, C03C4/02, C03C4/08

Am Anmeldetag benannte Vertragstaaten: Contracting states designated at date of filing: AT/BE/CH/CY/DE/DK/ES/FI/FR/GB/GR/IE/IT/LI/LU/MC/NL/PT/SE Etats contractants désignés lors du depôt:

Bemerkungen: Remarks: Remarques: THIS PAGE BLANK (USPTO)

MÉMOIRE DESCRIPTIF

joint à une demande de

BREVET D'INVENTION

déposée par la Société dite

GLAVERBEL

166, Chaussée de La Huipe B 1170 - Bruxelles (Watermael-Boitsfort) Beigique

Verre sodo-calcique à nuance bleue

Inventeurs:

Marc FOGUENNE Dominique COSTER

Verre sodo-calcique à nuance bleue

71 280360-

La présente invention concerne un verre sodo-calcique coloré à nuance bleue, composé de constituants principaux, formateurs de verre et d'agents colorants.

L'expression "verre sodo-calcique" est utilisée ici dans le sens large et concerne tout verre qui contient les constituants suivants (pourcentages en poids):

,	Na ₂ O	10 à 20 %
	CaO	0 à 16 %
10	SiO ₂	60 à 75 %
	K ₂ O	0 à 10 %
	MgO	0 à 10 %
	Al_2O_3	0 a 5 %
	BaO	0 à 2 %
15	BaO + CaO + MgO	10 à 20 %
	$K_2O + Na_2O$	10 à 20 %

Ce type de verre trouve un très large usage dans le domaine des vitrages pour le bâtiment ou l'automobile, par exemple. On le fabrique couramment sous forme de ruban par le procédé de flottage. Un tel ruban peut être découpé en feuilles qui peuvent ensuite être bombées ou subir un traitement de renforcement de leurs propriétés mécaniques, par exemple une trempe thermique.

Il est en général nécessaire de rapporter les propriétés optiques d'une feuille de verre à un illuminant standard. Dans la présente description, on utilise 2 illuminants standards. L'illuminant C et l'illuminant A définis par la Commission Internationale de l'Eclairage (C.I.E.). L'illuminant C représente la lumière du jour moyenne ayant une température de couleur de 6700 K. Cet illuminant est surtout utile pour évaluer les propriétés optiques des vitrages destinés au bâtiment. L'illuminant A représente le rayonnement d'un radiateur de Planck à une température d'environ 2856 K. Cet illuminant figure la lumière émise par des phares de voiture et est essentiellement destiné à évaluer les propriétés optiques des vitrages destinés à l'automobile. La Commission Internationale de

25

EP98124371.0

l'Eclairage a également publié document un intitulé "Colorimétrie. Recommandations Officielles de la C.I.E." (mai 1970) qui décrit une théorie selon laquelle les coordonnées colorimétriques pour la lumière de chaque longueur d'onde du spectre visible sont définies de manière à pouvoir être représentées sur un diagramme ayant des axes orthogonaux x et y, appelé diagramme trichromatique C.I.E. 1931. Ce diagramme trichromatique montre le lieu représentatif de la lumière de chaque longueur d'onde (exprimée en nanomètres) du spectre visible. Ce lieu est appelé "spectrum locus" et la lumière dont les coordonnées se placent sur ce spectrum locus est dite posséder 100 % de pureté d'excitation pour la longueur d'onde appropriée. Le spectrum locus est fermé par une ligne appelée ligne des pourpres qui joint les points du spectrum locus dont les coordonnées correspondent aux longueurs d'onde 380 nm (violet) et 780 nm (rouge). La surface comprise entre le spectrum locus et la ligne des pourpres est celle disponible pour les coordonnées trichromatiques de toute lumière visible. Les coordonnées de la lumière émise par l'illuminant C par exemple, correspondent à x = 0.3101 et y = 0.3162. Ce point C est considéré comme représentant de la lumière blanche et de ce fait a une pureté d'excitation égale à zéro pour toute longueur d'onde. Des lignes peuvent être tirées depuis le point C vers le spectrum locus à toute longueur d'onde désirée et tout point situé sur ces lignes peut être défini non seulement par ses coordonnées x et y, mais aussi en fonction de la longueur d'onde correspondent à la ligne sur laquelle il se trouve et de sa distance depuis le point C rapportée à la longueur totale de la ligne de longueur d'onde. Dès lors, la teinte de la lumière transmise par une feuille de verre coloré peut être décrite par sa longueur d'onde dominante et sa pureté d'excitation exprimée en pour-cent.

Les coordonnées C.I.E. de lumière transmise par une feuille de verre coloré dépendront non seulement de la composition du verre mais aussi de son épaisseur. Dans la présente description, ainsi que dans les revendications, toutes les valeurs de la pureté d'excitation P et de la longueur d'onde dominante λ_D de la lumière transmise sont calculées à partir des transmissions spécifiques internes spectrales (TSI₂) d'une feuille de verre de 5 mm d'épaisseur. La transmission spécifique interne spectrale d'une feuille de verre est régie uniquement par l'absorption du verre et peut être exprimée par la loi de Beer-Lambert:

 $TSI_{\lambda} = e^{-EA\lambda}$ où A_{λ} est le coefficient d'absorption du verre (en cm⁻¹) à la longueur d'onde considérée et E l'épaisseur du verre (en cm). En première approximation, TSI_{λ} peut également être représenté par la formule

$$(I_3 + R_2) / (I_1 - R_1)$$

20

25

30

15

où I_1 est l'intensité de la lumière visible incidente à une première face de la feuille de verre, R_1 est l'intensité de la lumière visible réfléchie par cette face, I_3 est l'intensité de la lumière visible transmise à partir de la seconde face de la feuille de verre et R_2 est l'intensité de la lumière visible réfléchie vers l'intérieur de la feuille par cette seconde face.

Dans la description qui suit ainsi que dans les revendications, on utilise encore:

- la transmission lumineuse totale pour l'illuminant A (TLA), mesurée pour une épaisseur de 4 mm (TLA4). Cette transmission totale est le résultat de l'intégration entre les longueurs d'onde de 380 et 780 nm de l'expression: Σ $T_{\lambda}.E_{\lambda}.S_{\lambda}$ / Σ $E_{\lambda}.S_{\lambda}$ dans laquelle T_{λ} est la transmission à la longueur d'onde λ , E_{λ} est la distribution spectrale de l'illuminant A et S_{λ} est la sensibilité de l'oeil humain normal en fonction de la longueur d'onde λ .
- la transmission énergétique totale (TE), mesurée pour une épaisseur de 4 mm (TE4). Cette transmission totale est le résultat de l'intégration entre les longueurs d'onde 300 et 2500 nm de l'expression: $\Sigma T_{\lambda}.E_{\lambda} / \Sigma E_{\lambda}$ dans laquelle E_{λ} est la distribution énergétique spectrale du soleile 30° au dessus de l'horizon.
- la sélectivité» (SE) mesurée par le rapport de la transmission lumineuse totale pour l'illuminant A et de la transmission énérgétique totale (FITAME).
- la transmission totale dans l'ultraviolet mesurée pour une épaisseur de 4 mm (TUV4). Cette transmission totale est le résultat de l'intégration entre 280 et 380 nm de l'expression Σ Τ΄ U, Δ U, dans la quelle U, est la distribution spectrale du rayonnement ultraviolet ayant traversé l'atmosphère, déterminée dans la norme DIN 67507.
- La présente invention concerne en particulier des verres sélectifs à nuance bleue. Ces verres peuvent être utilisés dans des applications architecturales ainsi que comme vitrages de wagons de chemin de fer et véhicules automobiles. En application architecturale, des feuilles de verre de 4 à 6 mm d'épaisseur seront généralement utilisées alors que dans le domaine automobile des épaisseurs de 1 à 5 mm sont couramment employées, en particulier pour la réalisation de vitrages latéraux et de toits ouvrants.

L'invention consiste en un verre coloré sodo-calcique à nuance bleue composé de constituants principaux formateurs de verre dont plus de 2% d'oxyde de magnésium et d'agents colorants; caractérisé en ce qu'il contient plus de 1.1% en poids de Fe2O3; moins de 0.53% en poids de FeO, moins de 0.13% d'oxyde de manganèse, possède une transmission lumineuse (TLA4) comprise entre 15% et 70%, une sélectivité (SE4) supérieure à 1.2 et présente une longueur d'onde dominante (λ_D) et une pureté d'excitation (P) telles qu'elles se situent dans

un diagramme trichromatique CIE 1931 à l'intérieur d'un triangle dont les sommets sont définis par le point représentant la source d'illuminant C et les points dont les coordonnées (λ_D , P) sont respectivement (490,19) et (476, 49).

La combinaison de ces propriétés optiques est particulièrement avantageuse en ce qu'elle offre une nuance de couleur particulièrement esthétique tout en assurant une transmission suffisante de la lumière à travers du verre et une sélectivité élevée qui permet de limiter l'échauffement intérieur des volumes délimités par des vitrages selon l'invention.

Il est souhaitable que composants principaux formateurs du verre selon l'invention comprennent une concentration en MgO de plus de 2 % car ce composé favorise la fusion desdits constituants.

Quant au fer, il est présent dans la plupart des verres existant sur le marché, soit en tant qu'impureté, soit introduit délibérément comme agent colorant. La présence de Fe3+ confère au verre une légère absorption de la lumière visible de faible longueur d'onde (410 et 440 nm) et une très forte bande d'absorption dans l'ultraviolet (bande d'absorption centrée sur 380 nm), tandis que la présence d'ions Fe2+ provoque une forte absorption dans l'infrarouge (bande d'absorption centrée sur 1050 nm). Dès lors, lorsque la concentration en Fe2+ augmente, la valeur de TE diminue, ce qui fait augmenter celle de SE. Par ailleurs, les ions ferriques donnent au verre une légère coloration jaune, tandis que les ions ferreux donnent une coloration bleu vert plus prononcée. La teneur élevée en Fe2O3 du verre selon l'invention le rend donc bien étanche au rayonnement ultraviolet et sa faible teneur en FeO implique que le verre peut être réalisé au moyen d'un four traditionnel, pouvant être de grande capacité car son absorption limitée du rayonnement infrarouge ne fait pas obstacle à la diffusion de la chaleur dans un tel four. Or, l'utilisation de ce type de four est économique comparativement à celle de petits fours électriques auxquels il doit être habituellement recouru dans la fabrication de verres hautement sélectifs. Dans de tels cas en effet, les teneurs élevées en FeO le rendent difficile à fondre, nécessitant habituellement l'utilisation de fours électriques de faibles capacités...

Dans le but d'obtenir une sélectivité élevée, le verre selon l'invention contient également moins de 0.13% de MnO2 car cet agent par son rôle oxydant est défavorable à la sélectivité.

De préférence, le verre coloré selon la l'invention possède une longueur d'onde dominante (λ_D) et une pureté d'excitation (P) telles qu'elles se situent dans un diagramme trichromatique CIE 1931 à l'intérieur d'un triangle dont les sommets sont définis par le point représentant la source d'illuminant C et les points dont les coordonnées (λ_D, P) sont respectivement (490,19) et (480,38).

30

20

25

30

35

Ceci correspond à des colorations considérées comme particulièrement esthétiques.

Plus préférablement encore, le verre selon l'invention possède une longueur d'onde dominante inférieure à 489 nm et/ou une pureté supérieure à 12%, ce qui correspond à des teintes particulièrement appréciées.

De préférence également, le verre selon l'invention offre une TUV4 inférieure à 10%. Une telle valeur permet d'éviter toute décoloration des objets situés dans un volume délimité par une surface vitrée par du verre selon l'invention. Cette propriété est particulièrement avantageuse dans le secteur automobile. Une faible transmission du rayonnement ultraviolet permet en effet d'éviter le vieillissement et la décoloration des garnitures intérieures des véhicules, constamment exposées à l'action du soleil.

Il est souhaitable que le verre selon l'invention présente une valeur rédox (Fe2+/Fetot) inférieure à 41%. De telles valeurs rendent le verre particulièrement facile à fondre dans des fours de verrerie classiques.

De préférence, le verre selon l'invention comprend en tant qu'agent colorant l'un au moins des éléments chrome, cobalt, cérium, titane, sélénium et vanadium. L'utilisation de ses éléments permet d'ajuster-les propriétés optiques du verre de façon optimale et contribue à obtenir un verre hautement sélectif.

On peut produire du verre ayant une coloration similaire à celle du verre selon l'invention en utilisant du nickel comme principal agent colorant. La présence de nickel présente cependant des inconvénients, spécialement lorsque le verre doit être produit par le procédé de flottage. Dans ce procédé, un ruban de verre chaud est acheminé le long de la surface d'un bain d'étain fondu de sorte que ses faces soient planes et parallèles. Afin d'éviter l'oxydation de l'étain à la surface du bain, qui conduirait à l'entraînement d'oxyde d'étain par le ruban, une atmosphère réductrice est maintenue au-dessus du bain. Lorsque le verre contient du nickel, celui-ci est partiellement réduit par cette atmosphère, ce qui donne naissance à un voile dans le verre produit. Cet élément est également peu propice à l'obtention d'une valeur élevée de la sélectivité du verre qui le contient car il n'absorbe pas la lumière dans le domaine de l'infra-rouge ce qui conduit à une valeur de TE importante. De plus, le nickel présent dans le verre peut donner lieu à la formation de NiS. Ce sulfure existe sous diverses formes cristallines, stables dans des domaines de températures différents, et dont les transformations l'une en l'autre sont néfastes lorsque le verre est renforcé par un traitement de trempe thermique, comme c'est le cas dans le domaine de l'automobile et pour certaines applications architecturales (balcons, allèges, ...). Dès lors, le verre selon l'invention ne contient pas de nickel.

20

25

30

6

Les effets des différents agents colorants envisagés individuellement, pour l'élaboration d'un verre sont les suivants (selon "Le Verre" de H. Scholze - traduit par J. Le Dû - Institut du Verre - Paris):

Cobalt Le groupe $Co^{II}O_4$ produit une coloration bleu intense avec une longueur d'onde dominante quasi opposée à celle donnée par le chromophore fer-sélénium.

Chrome: La présence du groupe $Cr^{II}O_6$ donne naissance à des bandes d'absorption à 650 nm et donne une couleur vert clair. Une oxydation plus poussée donne naissance au groupe $Cr^{VI}O_4$ qui provoque une bande d'absorption très intense à 365 nm et donne une coloration jaune.

Cérium: La présence des ions cérium dans la composition permet d'obtenir une forte absorption dans le domaine ultra violet. L'oxyde de cérium existe sous deux formes: Ce^{IV} absorbe dans l'ultra violet autour de 240 nm et Ce^{III} absorbe dans l'ultra violet autour de 314 nm.

Sélénium: Le cation Se⁴⁺ n'a pratiquement pas d'effet colorant, tandis que l'élément non chargé SeO donne une coloration rose. L'anion Se²⁻ forme un chromophore avec les ions ferriques présents et confère de ce fait une couleur brun-rouge au verre.

Vanadium: Pour des teneurs croissantes en oxydes alcalins, la couleur vire du vert à l'incolore, ce qui est provoqué par l'oxydation du groupe $V^{11}O_6$ en V^VO_4 .

Manganèse: apparaît dans le verre sous forme de $Mn^{II}O_6$ pratiquement incolore. Les verres riches en alcalin présentent toutefois une couleur violette à cause du groupe $Mn^{III}O_6$.

Titane: Le TiO2 dans les verres ieur donne une coloration jaune. Pour de grandes quantités on peut même obtenir par réduction le groupe Ti^{III}O₆ qui colore en violet, voire en marron.

Les propriétés énergétiques et optiques d'un verre contenant plusieurs agents colorants résultent donc d'une interaction complexe entre ceux-ci. En effet, ces agents colorants ont un comportement qui dépend fortement de leur état rédox et donc de la présence d'autres éléments susceptibles d'influencer cet état.

De préférence, le verre selon l'invention offre une sélectivité (SE4) supérieure à 1.6. Il est particulièrement remarquable d'obtenir un verre offrant une séléctivité si élevée alors qu'il présente une faible limite supérieure de la teneur en poids en FeO.

20

25

30

35

7 .

Un verre selon l'invention peut comprendre les pourcentages en poids en agents colorants suivants, la quantité totale de fer étant exprimée sous forme de Fe₂O₃:

•	Fe_2O_3	1.2 à 1.6 %
5	FeO	0.34 à 0.50 %
	Co	0.0030 à 0.0100 %
·	Cr_2O_3	0 à 0.0200 %
•	V_2O_5	0 à 0.0500 %
	Se	0 à 0.0020 %
10	CeO_2	0 à 0.5 %
·	TiO2	0 à 1.5 %

Les éléments cérium et vanadium sont tout deux favorables à l'obtention de la faible valeur de transmission du rayonnement ultraviolet et infrarouge du verre selon l'invention. Quant à l'utilisation de chrome et de cérium, elle n'est pas défavorable à la préservation des parois réfractaires du four de fabrication du verre vis à vis desquelles ces éléments ne présentent pas de risques de corrosions.

De préférence cependant, le nombre d'agents colorants présents dans un tel verre est limité de manière à en facilité de production. En particulier, il peut être avantageux d'éviter d'utilisé de sélénium qui est cher et s'incorpore dans le verre avec un faible rendement.

Dès lors, de préférence, ce vente peut comprendre les pourcentages en poids en agents colorants suivants, la quantité totale de fer étant exprimée sous forme de Fe_2O_3 :

Fe ₂ O,	1.2 à 1.5 %
FeO	0.34 à 0.45 %
Со	0.0030 à 0.0100 %
Cr_2O_3	0 à 0.0150 %
V_2O_5	0 à 0.0400 %

A ces compositions sont associées les propriétés optiques suivantes:

$$35 \% < TLA4 < 45 \%$$
 $20 \% < TE4 < 30 \%$
 $TUV4 < 9 \%$
 $\lambda_D > 483 \text{ nm}$
 $P > 12 \%$

La gamme de transmission lumineuse ainsi définie rend le verre selon l'invention particulièrement utile pour éviter l'éblouissement par la lumière des phares d'automobiles lorsqu'il est utilisé pour des vitrages latéraux arrières ou

comme lunette arrière de véhicules. La gamme de transmission énergétique correspondante apporte elle au verre sa haute sélectivité.

Un verre présentant les propriétés optiques ci-dessus est particulièrement approprié en tant que vitrage latéral arrière et lunette arrière de véhicules automobiles.

Un autre verre selon l'invention peut comprendre les pourcentages en poids en agents colorants suivants, la quantité totale de fer étant exprimée sous forme de Fe_2O_3 :

	Fe ₂ O,	1.3 à 1.8 %
10	FeO	0.30 à 0.50 %
	Co	0.0160 à 0.0270 %
	Cr ₂ O ₃	0 à 0.0200 %
	V_2O_5	0 à 0.0500 %
	Se	0 à 0.0040 %
<i>15</i>	CeO ₂	0 à 0.5 %

A ces gammes de compositions sont associées les propriétés optiques suivantes :

$$16 \% < TLA4 < 24\%$$
 $12 \% < TE4 < 18 \%$
 $TUV4 < 5 \%$
 $476 < \lambda_D < 483 \text{ nm}$
 $P > 18 \%$

De tels verres conviennent particulièrement à la réalisation de toits ouvrants de véhicules automobiles.

Le verre selon l'invention peut être revêtu d'une couche d'oxydes métalliques réduisant son échauffement par le rayonnement solaire et par conséquent celui de l'habitacle d'un véhicule utilisant un tel verre comme vitrage.

Les verres selon la présente invention peuvent être fabriqués par des procédés traditionnels. En tant que matières premières, on peut utiliser des matières naturelles, du verre recyclé, des scories ou une combinaison de ces matières. Les colorants ne sont pas nécessairement ajoutés dans la forme indiquée, mais cette manière de donner les quantités d'agents colorants ajoutées, en équivalents dans les formes indiquées, répond à la pratique courante. En pratique, le fer est ajouté sous forme de potée, le cobalt est ajouté sous forme de sulfate hydraté, tel que CoSO₄.7H₂O ou CoSO₄.6H₂O, le chrome est ajouté sous forme de bichromate tel que K₂Cr₂O₇. Le cérium est introduit sous forme d'oxyde ou de carbonate. Quant au vanadium, on l'introduit sous forme d'oxyde ou de vanadate de sodium. Le sélénium, lorsqu'il est présent, est ajouté sous forme

20

25

22-12-1998

9

EP98124371.0

élémentaire ou sous forme de sélénite tel que Na2SeO, ou ZnSeO,.

D'autres éléments sont parfois présents en tant qu'impuretés dans les matières premières utilisées pour fabriquer le verre selon l'invention que ce soit dans les matières naturelles, dans le verre recyclé ou dans les scories, mais lorsque ces impuretés ne confèrent pas au verre des propriétés se situant hors des limites définies ci-dessus, ces verres sont considérés comme conformes à la présente invention. La présente invention sera illustrée par les exemples spécifiques de propriétés optiques et de compositions qui suivent.

EXEMPLES 1 à 88

Le tableau I donne à titre indicatif et non limitatif la composition de base du verre ainsi que les constituants de la charge vitrifiable à fondre pour 10 produire les verres selon l'invention. Les tableaux IIa, IIb, IIc, IId donnent les propriétés optiques et les proportions en poids des agents colorants d'un verre comprenant respectivement le sélénium, le cérium, le titane ou aucun de ces éléments parmi ses agents colorants. Ces proportions sont déterminées par fluorescence X du verre et converties en l'espèce moléculaire indiquée. 15

Le mélange vitrifiable peut, si mécessaire, contenir un agent réducteur tel que du coke, du graphite ou du laitier ou un agent-oxydant tel que du nitrate. Dans ce cas, les proportions des autres matériaux sont adaptées afin que la composition du verre demeure inchangée.

TABLEAU (

Analy	se du verre de base	Constituants du verre de base						
SiO ₂	71.5 à 71.9 %	Sable	571.3					
Al ₂ O ₃	0.8 %	Feldspath	29.6					
CaO	8.8 %	Chaux	35.7					
MgO	4.2 %	Dolomie	167.7					
Na ₂ O	14.1 %	Na ₂ CO ₃	189.4					
K₂O	0.1 %	Sulfate	5.0					
SO ₃	0.05 à 0.45 %		5.0					

-U.V.L. ATROUNCHEN U4

Syp: 122-12-98 ; 8:49 ; 32 71 280360→ EP98124371.0

_	

		\top																				_
n n	u 6	11 10	15.13	19.32	14.90	16.84	15.62	18.60	17 50	15.64	16.03	76.91	17:01	10.93	17.07	10.11	10.72	17.07	14.40	19.95	18.99	70.01
-	م ا	(1)(1)	400.03	488.26	489.59	487.5	489.94	488.54	487.09	489.28	487.28	788 07	400.74	400.72 100 TE	467.13	407.00	487.64	407.04				
SFA	j .	167	T.O.	1/4	1.72	1.60	1.95	1.97	1 59	1.72	1.52	1 73	1 87	1.07 1.66	1,60							
T()V4	(%)	000	1 0	C.4.2	3.44	2.51	4.87	4.70	4.15	1.91	2.06	4 04	4 80	4.31	1.01 1.05	0.10	0.10				. 989	200
TEA	5	17.69	11.00	02.57	18.55	15.73	19.12	17.84	24.33	12.38	10.91	22.18	19.51	20.33	11 78	12.15	12.81					
TLA4	(%)	29 47	07.70	07.72	32.04	25.27	37.32	35.19	38.78	21.39	16.61					_				-		
MnO2	(maa)	50	77	2 6	200	20	100	150	200	9			-	_	-	30						
s	(mad)	10	ų	o- 0	ο ,	12	2	4	2	14	20	. 2	2	0.1			. 00			12	<u> </u>	
V205	(mdd)	102	hracos	200	0	fraces	traces	fraces	fraces	fraces	50	traces				21	traces	25	traces	12	traces	
Cr203	(mdd)	fraces	25	<u> </u>	3.	traces	traces	traces	traces	25	25	traces				36	traces	17	traces	traces	fraces	ĺ
ය	(mdd)	100	108	88	٠. د	 	•	ક્ક	88		10	72			135		147			78		
СЭЗ	(%)	0.42	0.45	0.42	1 6				0.32	0.49		0.38	0.45	0.39	0.47	0.45	0.42	0.33	0.45	0.31	0.38	
Fe203	(%)	1.55	1.65	12	•		, ·	1.42	1.40	1.72		1.44	1.39	1.41	1.81	1.91	1.89	1.29	1.27	1.15	1.31	
Š Š		v-1	2	٠67	. <	+ 1	ر ب	9	,	œ		10	11		13	14	15	16	17	18	19	

۵	1 60	(or 43	20.40 13 or	13.00	73.4FU	22.24 03.86	11 67	10.39	885	11.51	12.75	28.35	15.01	16.91	20.42	18.68	11.16	4.80	 8.44	24 17	
1	g, (a.c.)	487.91	12,101	401.00 485, 87				488,64										-			
SF4	3	1 84					-														
TUV4	(%)	4.75	421	9.99			ंस-	0.45	0.23		υ,					<u></u>					
TE4	[%									10.63	12.56		•			13.51					
TLA4	(%)		·						17.32		15.09	20.11			16.13						
MnO2	(mdd)		150						50	75	,	09		300		100			0		
Se	(mdd)	3	15	7	, ru	2	8	36	32	28	28	· x	12	ຶ່ມດ	· •	20	12	28	26	13	
V205	(bpm)		15	10	traces	traces	traces	traces	races	traces	traces	fraces	traces	traces	traces 8	traces	traces	20	traces	fraces	
Cr203	(mdd)	traces	aces	41	traces		26			traces	traces	10	12	traces	traces t	traces	traces t	[5		traces +	
රි	(mdd)	77		145		147	148					230	195	205				169	· -	228	
FeO	(%)	0.45	0.39		0.45		0.34			0.36			0.32		0.34			0.36	0.37	0.32	
Fe203	(%)	1.39	1.41	1.65	191	1.89										1.34 (1.27	1.31	1.25 (1.29	_
N° ex.		50	21	22	23	24	22							32	<u> </u>	34	32		37	38	

₅32 71 280360→

8:50 : EP98124371.0

r				7			_		_					
	۵	- Ę	<u>@</u>		67'CT	16 50		10	13.52		12.51		17.45	20
		٦	(mm)	1001	04.00	100 001	100.04	7007	407.00	400 00	400.37	400 10	71.704	400 00
	SE4			1 83	3	1 76	2:-	1 70	7.70	1 69	70.7	1 50	1	157
	TUV4	ά)	(p)	8.65	3	7.40	2	1 80	2017	5.60	2.00	1 34	1.01	72 9
	TEA	(26)	(0)	25.84										
	TLA4	(%)		47.47		•								
	MnOZ	(moo)	,,,,	000 000 000 000 000 000 000 000 000 0									•	
	CeOz	(%)		0.047										
_	S S S S	(maa)		fraces		23		fraces		fraces		20		traces
2000	5225	(mdd)	┨	fraces	00	33		17		χς. Υ	. (<u>4</u>		praces
ť	3	(mdd)	100	75	7	2						•		
L'SO	2	(%)		0.37										
E0203		(%)		07:1	115							8.		
Š.	Š		~) ,	41	•		146		<u>.</u>	. 77			7

					_			_
	۵		8	97 70	70°+7	22.00	20,53	,
			EE.	1 24 405 11 54 60	11,00+	484 88	00,623 00,505 02,2	07 70 07 107 17 1
	SF4			1 24	1,24	1.25	3	17.
	TING SEA	(46)	(w)			1.37		20.0
	TE4	(6)		13.05	20,01	20.08	2262	10.00
	TLA4	120/	(0/)	16.30		25.13		57.40
	MnO2	(muu)	ווואלוו	100		250		Ę.
	7:02	(%)	/22/	1.03		0,95		
	V2O5 Cr2O3 Se(ppm)			∞		ر. د		fraces
	C4203	(maa)		traces		traces		Traces
1003	\$22 \$22	(mad)		fraces		traces		ITaces
C	s S	(mdd)		211				
	- ခ	(%		0,37				
5000	5072	(%)		1,49				
No Se	ΥΥ. 		7.4	\$	47		8	

8:50 : 32 71 280360→ EP98124371.0



		1																					
4	<u>.</u> į	(%)	16.84	16.81	16.59	15.78	16.22	15.37	15.79	15.87	15 99	20.70	20.73	18.47	14.03	16.73	14.50	17.11	19.43	18.07	10.01	00.0	15.91
	₹°	(mu)	488.90	489.20	489.20	489.20	489.20	489.40	489.40	489.40						488.48	490.70	488.80	487.72	•			452.43
CEA	1		1.07	1.58	1.59	1.62	1.65	1.59	1.64	1.66	1.59					1.81	2.10	2.00	2.03	08			77.
TI WA		(%)	90.	3.70	6.10	7.20	7.20	7.00	7.10	7.00	00.9	830			0.00	8.32	9.61	9.27	9.50	9.19	8.70	200 2	7.07
TF4	(4)	10/ 10/	14.02	23.47	25.57	26.77	25.97	27.27	26.17	26.07	25.77	24.78	24 00	26.06	0 40			22.62	21.28	25.27	27.28		
TIA4	\$65	49.70) # (- # (40.69	£.%	25.91 10.91	3 ;∵	<u>_</u> *	43.37		3,9 3			ا	Q	24		22	45.50 2	44.95		7
MnO2	(mum)	100		3 8		3.5	250	00.3	3	Sã	75	100	200				2	55	100	300	250	100	7
V205	(maa)	7	210	21.0	210	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u>~ ı</u>		326	20	traces	7	20	3	Taces	races	traces	traces	traces	100	7
Cr203	(mad)	77	<u>.</u>) Q	6 2	, 6	17	÷ ;	2 5	81	102	10	traces	traces	tracoc	16		traces	traces	traces	fraces	r)	
ප	(mdd)	19	8	× ×	2 5	5 5	3 0	9 5) O	3 8	9	92	20	27	51	φ.	70			52		20	
· ·	(%)	0.33	0.32	0.31	0.31	0.39	0.00	0.20	300	30.0	0.30	0.35	0.38	0.37	0.37			1 0				0.36	
Fe203	(%)	1.26	1.44	1.27	20 10	2 3	2 2	8	1 97	101	1.27						110					1.401	
N° ex.		49	જ	51	52	23	5.5	72	3 25	3 2	? :	ž Š	29	9	. 19	629	8	3 2	. .	8 :	99	67	

Fe2O3 Co CC C			\top	_	-													<u></u>								
Fe2O3 FeO Cr203 V2OS MnOS T1A4 TF4 TUV4 SE4 A ₀ (%) (%) (ppm)	۵	· [6	(P)	20.36	19.22	18.25	17 19	10 00	10.00	06.01	75.57	24.11	16.28	23.86	21.63	23.49	26.83	20.02 20.00	2C:20	20.57	11 90	07.11	16.35	14.01	31.63	20.77
Fe2O3 FeO Co. CC2O3 V2OS MnO2 TLA4 TEA TUV4 SE4 (%) (%) (ppm)	کم	2 (mg)	(11111)	489.23	487.65	488.43	489.52	489.12	75.75	107.77	463.61	400.20	489.61	486.34	488.15	486.30	484 95									
Fe2O3 Fe3 Co Cr203 V2O5 MnO2 TLA4 TEA TUVA 145 (%) (ppm)	SE4		20 6	2.00	1.59	1.65	1.69	1 95	9.09	1 70	1.70	1,63	1.09	1.57						•						
Fe2O3 CO CC2O3 V2O5 MnO2 TLA4 TE4 (%) (ppm)	TUV4	8	5 22	2	5.01	3.12	3.62	3.38	4 79	4.38	7 4 4 5	2 5	t (2.45	1.06	1.67			7.75	8.18	44	23.1				
Fe2O3 FeO O Cr2O3 V2O5 MmO2 TLA4 (%) (ppm) (ppm) <td>TE4</td> <td>(%)</td> <td>15.63</td> <td></td> <td>23.05</td> <td>21.48</td> <td>21.62</td> <td>16.90</td> <td>18.53</td> <td>20.84</td> <td>21.59</td> <td></td> <td></td> <td>15.50</td> <td>15.42</td> <td>18.74</td> <td></td> <td>•</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	TE4	(%)	15.63		23.05	21.48	21.62	16.90	18.53	20.84	21.59			15.50	15.42	18.74		•								
Fe2O3 Fe0 Co Cr2O3 V2O5 MmO2 (%) (%) (ppm) (ppm) (ppm) (ppm) 1.45 0.47 80 96 12 100 1.42 0.34 95 23 92 50 1.51 0.36 65 traces 150 100 1.52 0.36 65 traces 150 100 1.48 0.37 55 32 traces 50 1.48 0.37 55 32 traces 50 1.49 0.49 50 traces 50 100 1.40 0.40 95 traces 150 100 1.40 0.40 95 traces 150 100 1.55 0.36 105 traces 150 100 1.75 0.34 137 traces 150 100 1.27 0.42 14 traces 150 <td>TLAG</td> <td>(%)</td> <td></td>	TLAG	(%)																								
Fe2O3 FeO Co Cr2O3 V2O5 (%) (ppm) (ppm) (ppm) 1.45 0.47 80 96 12 1.45 0.34 95 23 92 1.42 0.34 95 23 92 1.51 0.36 65 traces 15 1.48 0.37 55 32 traces 1.48 0.37 55 32 traces 1.49 0.37 50 traces traces 1.40 0.49 57 traces traces 1.40 0.49 57 traces traces 1.55 0.38 102 traces traces 1.61 0.38 125 traces 1.62 1.7 traces traces 1.73 0.42 14 traces traces 1.27 0.31 14 traces traces 1.29 0.32	MnO2	(mad)	100		٠.	_				·· .			,							-				٠		
Fe2O3 FeO Cr2O3 (%) (ppm) (ppm) 1.45 0.47 80 96 1.45 0.34 95 23 1.42 0.34 95 23 1.42 0.36 65 traces 1.48 0.35 55 23 1.48 0.37 55 32 1.40 0.49 57 traces 1.40 0.49 57 traces 1.40 0.49 57 traces 1.39 0.38 102 traces 1.50 0.38 102 traces 1.61 0.38 102 traces 1.61 0.38 102 traces 1.63 0.34 116 traces 1.69 0.34 116 traces 1.27 0.42 14 traces 1.29 0.39 71 traces 1.51 0.35 24	V205	(mdd)	12	S	76	<u>င</u> ျ	traces	traces	traces	traces	traces	25													3 .	
Fe2O3 FeO Co (%) (ppm) 1.45 0.47 80 1.42 0.34 95 1.42 0.36 65 1.43 0.36 65 1.48 0.37 55 1.49 0.49 50 1.40 0.49 50 1.40 0.49 50 1.39 0.38 102 1.55 0.36 80 1.61 0.38 125 1.61 0.38 125 1.62 0.34 116 1.69 0.34 137 1.69 0.34 137 1.27 0.42 74 1.27 0.42 74 1.29 0.39 71 1.29 0.35 244 1.51 0.35 244 1.41 0.40 98	Cr203	(mdd)	96	23	3	Iraces	32	fraces	traces	fraces															_	
Fe2O3 FeO (%) (%) 1.45 (%) 1.45 (%) 1.42 (%) 1.42 (%) 1.42 (%) 1.42 (%) 1.42 (%) 1.48 (%) 1.49 (%) 1.40 (%) 1.40 (%) 1.40 (%) 1.51 (%) 1.63 (%) 1.64 (%) 1.69 (%) 1.69 (%) 1.75 (%) 1.27 (%) 1.27 (%) 1.27 (%) 1.29 (%) 1.135 (%) 1.151 (%)	ප ්	(mdd)	80	95	2 1	3 ;	55	50	27	33		_	125	116	01.7	137	165	•			. —					
Fe203 (%) 1.45 1.45 1.40 1.40 1.40 1.39 1.55 1.69 1.78 1.69 1.78 1.69 1.78	FeO	(%) (%)								:							•									
	Fe203	<u>@</u>	1.45	1.42																•						
89 89 89 88 88 88 88 88	Š.			69	. 2	? F	77	7.5	23	74															•	3

REVENDICATIONS

- 1. Verre coloré sodo-calcique à nuance bieue composé de constituants principaux formateurs de verre dont plus de 2% d'oxyde de magnésium et d'agents colorants, caractérisé en ce qu'il contient plus de 1.1% en poids de Fe2O3, moins de 0.53% en poids de FeO, moins de 0.13% d'oxyde de manganèse, possède une transmission lumineuse (TLA4) comprise entre 15% et 70%, une sélectivité (SE4) supérieure à 1.2 et présente une longueur d'onde dominante (λ_D) et une pureté d'excitation (P) telles qu'elles se situent dans un diagramme trichromatique CIE 1931 à l'interieur d'un triangle dont les sommets sont définis par le point représentant la source d'illuminant C et les points dont les coordonnées (λ_D , P) sont respectivement (490,19) et (476, 49).
- 2. Verre coloré selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il présente une longueur d'onde dominante inférieure à 489 nm, et/ou une pureté (P) supérieure à 12%.
- 3. Verre coloré selon l'une quelconque des revendications 1 à 2, caractérisé en cequ'il présente une TUV4 inférieure à 10%.
- 4. Verre coloré selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce qu'il présente une valeur rédox inférieure à 41%.
- 5. Verre coloré selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce qu'il comprend en tant qu'agents colorants l'un au moins des éléments Cr, Co, Se, Ce, V, Ti.
- 6. Verre coloré selon l'une quelconque des revendications I à 5, caractérisé en ce qu'il possède une longueur d'onde dominante (λ_D) et une pureté d'excitation (P) telles qu'elles se situent dans un diagramme trichromatique CIE 1931 à l'intérieur d'un triangle dont les sommets sont définis par le point représentant la source d'illuminant C et les points dont les coordonnées (λ_D, P) sont respectivement (490,19) et (480,38).
- 7. Verre coloré selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractéridé en ce qu'il offre une sélectivité (SE4) supéneure à 1.6.
- 8. Verre coloré selon l'une quelconque des revendications 1 à 7, caractérisé en ce qu'il comprend les pourcentages en poids en agents colorants suivants, la quantité totale de fer étant exprimée sous forme de Fe₂O₃:

Fe₂O₃ 1.2 à 1.6 %
FeO 0.34 à 0.50 %
Co 0.0030 à 0.0100 %
Cr₂O₃ 0 à 0.0200 %

22-12-1998

EP98124371.0

16

 V_2O_5 0 à 0.0500 % Se 0 à 0.0020 % CeO_2 0 à 0.5 % TiO2 0 à 1.5 %

9. Verre coloré selon la revendications 8, caractérisé en ce qu'il comprend les pourcentages en poids en agents colorants suivants, la quantité totale de fer étant exprimée sous forme de Fe₂O₃:

Fe₂O₃ 1.2 à 1.5 % FeO 0.34 à 0.45 % Co 0.0030 à 0.0100 % Cr_2O_3 0 à 0.0150 % V_2O_5 0 à 0.0400 %

10. Verre coloré selon l'une quelconque des revendications 8 ou 9, caractérisé en ce qu'il présente les propriétés optiques suivantes:

35 % < TLA4 < 45 % 20 % < TE4 < 30 % TUV4 < 9 % $\lambda_D > 483 \text{ nm}$ P > 12 %

11. Verre coloré selon les revendications 1 à 5, caractérisé en ce qu'il comprend les pourcentages en poids en agents colorants suivants, la quantité totale de fer étant exprimée sous forme de Fe₂O₃:

Fe₂O₃1.3 à 1.8 %FeO0.30 à 0.50 %Co0.0160 à 0.0270 % Cr_2O_3 0 à 0.0200 % V_2O_5 0 à 0.0500 %Se0 à 0.0040 %CeO₂0 à 0.5 %

12. Verre coloré selon la revendication 11, caractérisé en ce qu'il présente les propriétés optiques suivantes:

16 % < TLA4 < 24% 12 % < TE4 < 18 % TUV4 < 5 % $476 < \lambda_0 < 483 \text{ nm}$ P > 18 %

13. Verre coloré selon l'une quelconque des revendications 1 à 12, caractérisé en ce qu'il forme un vitrage pour automobile.

Société dite GLAVERBEL

166. Chaussée de La Hulpe B 1170 - Bruxelles (Watermael-Boitsfort) Belgique

> BREVET D'INVENTION ABRÉGÉ DESCRIPTIF

Verre sodo-calcique à nuance bleue

inventeurs:

Marc FOGUENNE

La présente invention concerne un verre coloré sodo-calcique à nuance bleue.

Il contient plus de 2% en poids de MgO, plus de 1.1 % en poids de Fe2O3, moins de 0.53% en poids de FeO et moins de 0.13% en poids de MnO2, présente sous illuminant A et pour une épaisseur de verre de 4 mm, une transmission lumineuse (TLA4) supérieure à 15%. une sélectivité (SE4) supérieure à 1.2 ainsi qu'une longueur d'onde dominante (λ_D) et une pureté d'excitation (P) telles qu'elles se situent dans un diagramme trichromatique CIE 1931 à l'intérieur d'un triangle dont les sommets sont définis par le point représentant la source d'illuminant C et les points dont les coordonnées (λ_D , P) sont respectivement (490,19) et (476, 49).

Ce verre convient particulièrement aux vitrages latéraux arrières, lunette arrière et toit ouvrant pour automobile.